

OPO 激光器准直检查

OPO激光器的准直要求比较高，如果长时间没有使用，在出光之前，首先应该检查泵浦光的准直，否则可能会损伤内部光学部件！

需要工具：准直工具 & 荧光笔



准直工具

检查步骤：

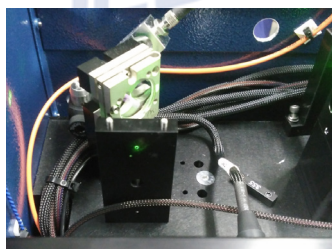
① 用荧光笔在准直工具的小孔上均匀涂抹，如果是532nm泵浦则不需要涂抹；

② 开启激光器，建议激光器输出能量小于5%，可观察到微弱的荧光信号，如果还是看不到，请不要增加能量，而是去优化倍频模组，避免打坏准直工具；

注：观察泵浦光是否在准直工具中心，一般不超过半个光斑，如果超过半个光斑，请不要再开启激光器，马上联系先锋工程师；在工程师安装激光器时请记录相应位置照片，作为参考使用；

Vibrant系列：

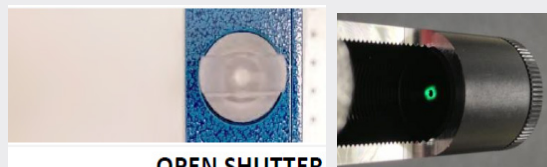
如图，将准直小孔安装于泵浦光（倍频光：532或者355）的第一面反射镜前，观察光斑；理想状态如图；



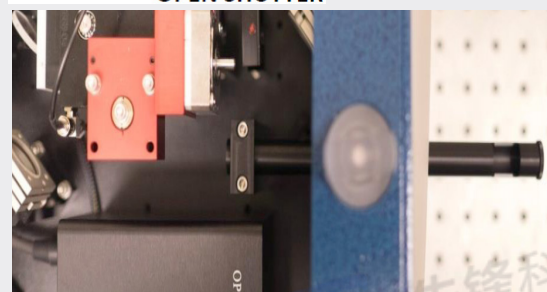
Vibrant系列准直

Radiant系列：

如图，打开激光器出口的shutter，将准直光管从出口插入，锁死固定架，注意准直光管插入头的缺口朝下才可插入固定架，观察光斑；理想状态如图；



OPEN SHUTTER



Radiant系列准直

Opolette系列：

如图，松开355/532挡块，将准直工具固定在相应位置上，观察光斑；理想状态如图；



Opolette系列准直